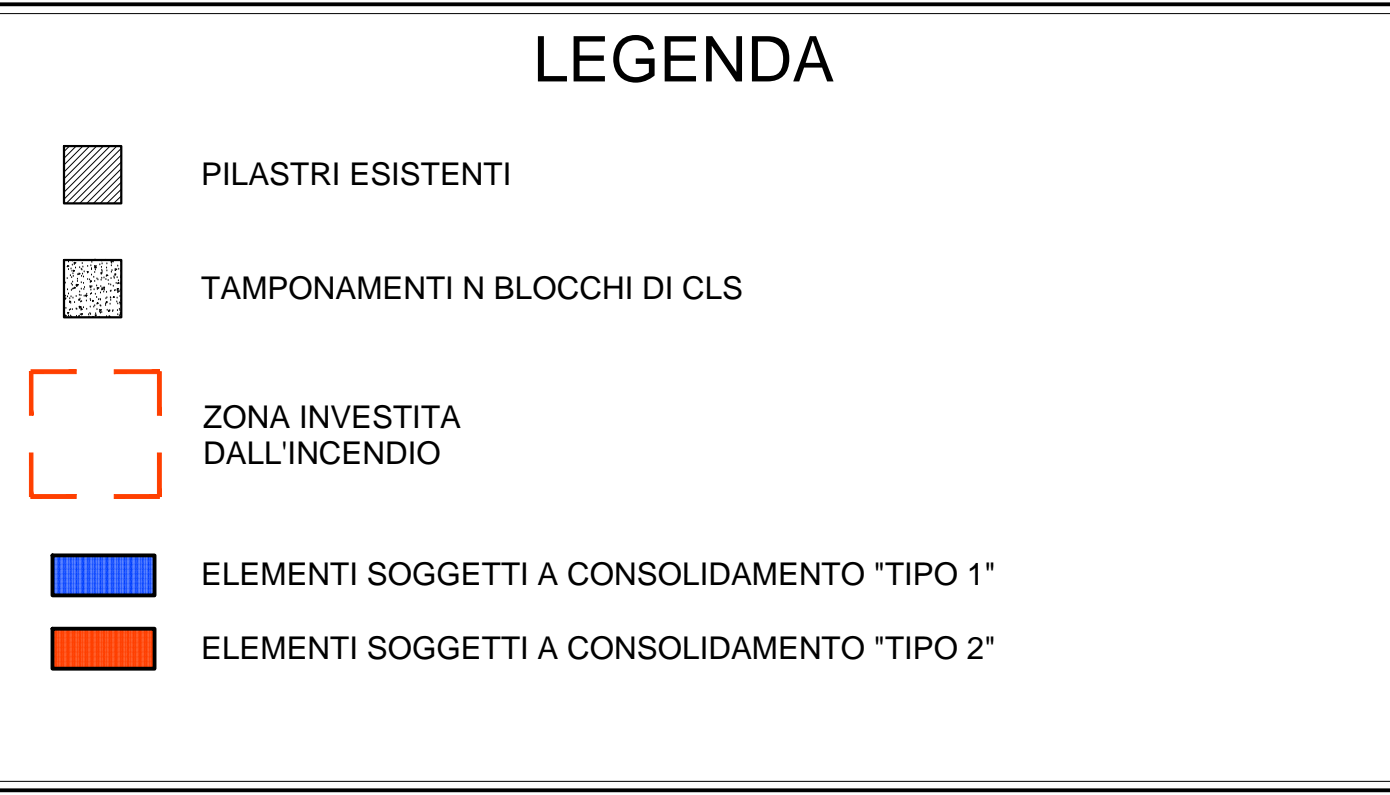


SCHEDA TECNICA RESINE EPOSSIDICHE TIPO "EPOJET" PER INIEZIONE FESSURE

DATI TECNICI (valori tipici)		
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
Voce doganale:	3907 30 00	
Consistenza:	Componente A	Componente B
	pasta densa	pasta densa
Colore:	grigio	
Peso specifico:	1,8 g/cm ³	1,5 g/cm ³
Viscosità Brookfield:	800 Pa-s (rotore F - giri 5)	300 Pa-s (rotore D - giri 2,5)
Conservazione:	24 mesi negli imballi originali non aperti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C (per Adesilex PG1) e tra +10°C e +30°C (per Adesilex PG2)	
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 68/73/CEE:	irritante	corrosivo
Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza.		
DATI APPLICATIVI:		
Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 3 : 1	
Consistenza dell'impasto:	pasta filotropica	
Colore dell'impasto:	grigio	
Peso specifico dell'impasto:	1,55 g/cm ³	1,55 g/cm ³
Viscosità Brookfield:	500 Pa-s (rotore 3 - giri 5)	
Tempo di lavorabilità:	60' (+5°C)	150' (+23°C)
	40' (+30°C)	90' (+30°C)
Tempo di presa:	7-8 h (+5°C)	14-16 h (+23°C)
	3 h 30' (+30°C)	4-6 h (+30°C)
	1 h 30' (+25°C)	2 h 30' (+30°C)
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +30°C da +10°C a +30°C	
Indurimento completo:	7 gg	
Adesione calcestruzzo-acido:	> 3 N/mm ² (rotura del calcestruzzo)	

N.B.1: A CURA DELL'IMPRESA IL RILIEVO ESATTO DELLE STRUTTURE ESISTENTI PRIMA DELLA REALIZZAZIONE DELLE OPERE DI CONSOLIDAMENTO

N.B.2: IL RILIEVO DELLE STRUTTURE ESISTENTI NON E' SOTTO LA RESPONSABILITA' DELLO SCRIVENTE



MATERIALI DI PROGETTO

A) CLASSE DI CONSISTENZA CONSIGLIATA PER I CALCESTRUZZI GETTATI IN OPERA:
FONDAZIONI : S3

B) CLASSE DI ESPOSIZIONE CALCESTRUZZI : - Fondazioni:
XC2 (secondo UNI-EN 206-1)
COPRIFERRI MINIMI RICHIESTI: 3 cm per fondazioni

C) CLASSE DI RESISTENZA CALCESTRUZZI PER FONDAZIONI : Rck 30
Resistenza caratteristica a compressione : $f_{ck} = 0,83 \text{ Rck}$
Resistenza media a trazione : $f_{ctm} = 0,3 f_{ck}^{1,33}$
Resistenza caratteristica a trazione : $f_{ctk} = 0,7 f_{ctm}$
Modulo elastico secante : $E_s = 3500 (f_{ck} + 8)^{1,5}$

D) ARMATURE LENTE: B450C ad aderenza migliorata / ad alta duttilità
 $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$ tensione caratteristica di snervamento (nominale)
 $f_{yk} = 540 \text{ N/mm}^2$ tensione caratteristica a trazione (nominale)
 $\epsilon_{yk} = 8,0\%$ allungamento uniforme (sotto carico massimo)
 $(f_{yk})_s \geq 1,15$ rapporto minimo di sovrarresistenza
 $(f_{yk})_s \leq 1,35$ rapporto massimo di sovrarresistenza
 $f_{yk} = 540 \text{ N/mm}^2$ tensione caratteristica a trazione (nominale)
 $E_s = 206000 \text{ N/mm}^2$

E) RESINE PER RIPRESA DI GETTO SU CLS:
Per eventuali necessità di cantiere (con barre ad aderenza migliorata da cantiere)
Epoossidiche, bicomponenti (resina/ragente) a rapido indurimento (max 5 min)
preodati: aderenza minima richiesta 20 Kg/cm²

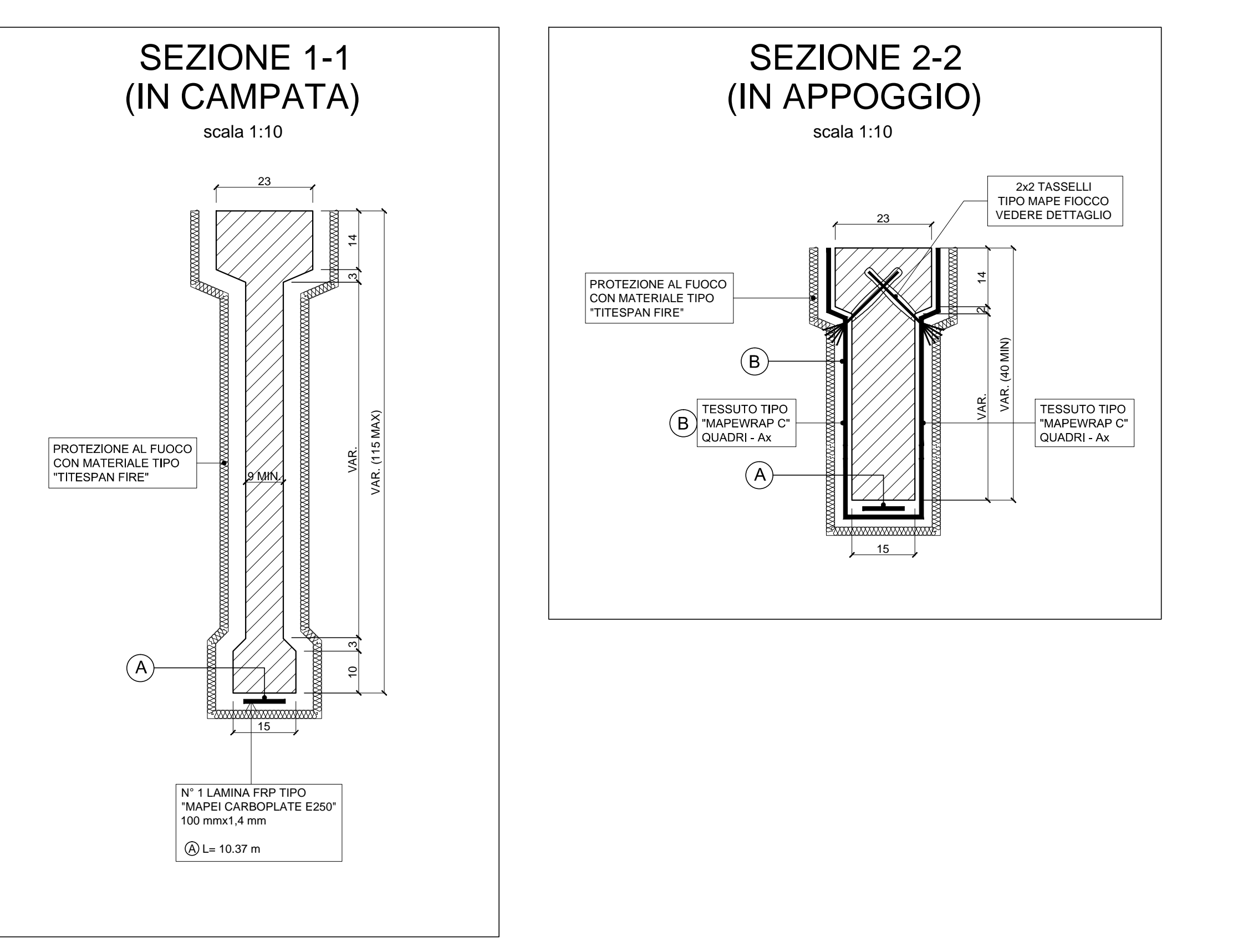
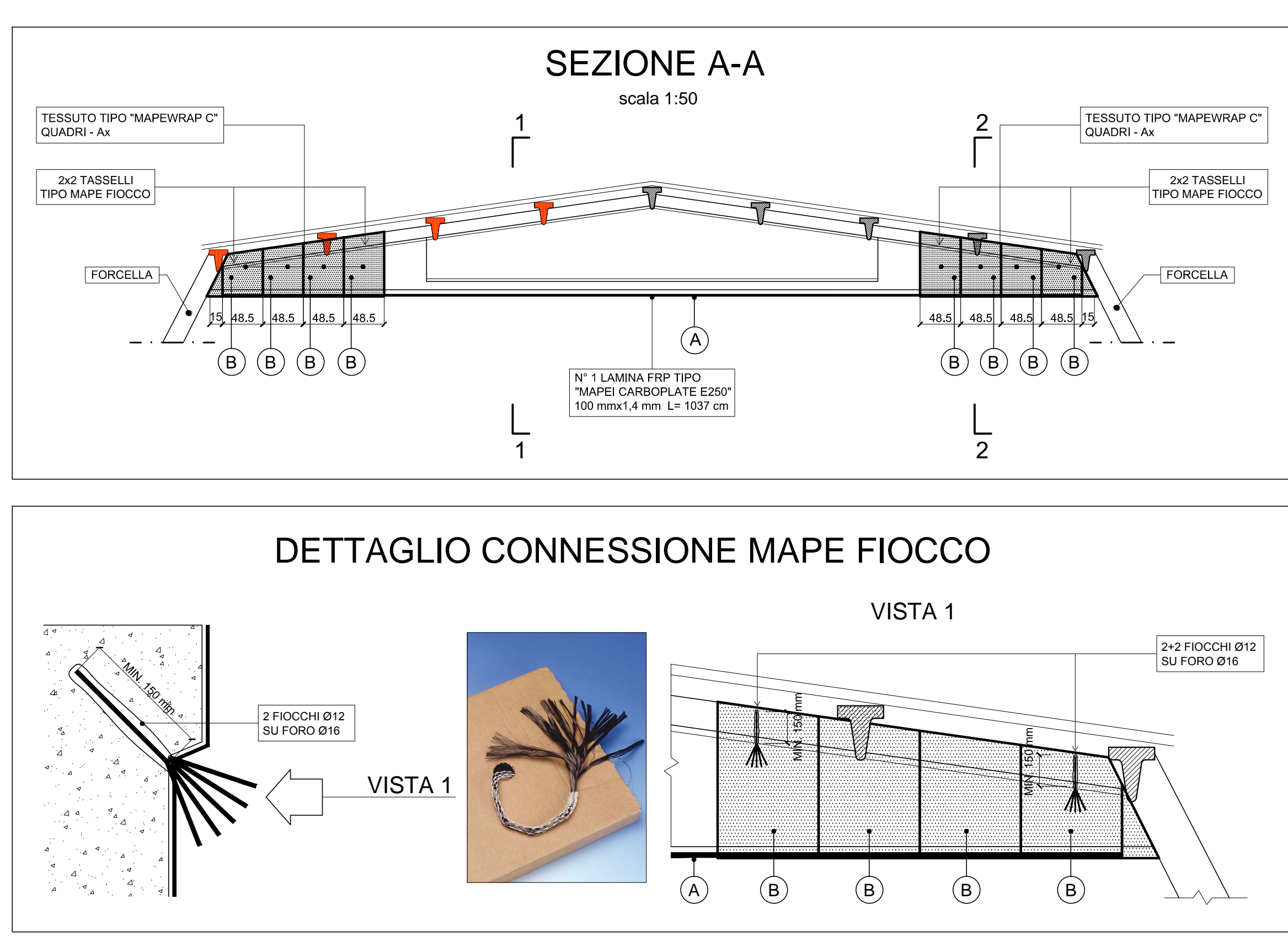
F) CARPENTERIE METALLICHE:
ACCIAIO: S275
BULLONI/TIRAFONDI: 10.9 (tirati ad attrito)
DADI: 10.9
RONDELLE: UNI 5132
ELETTRODI: UNI 5132
SALDATURE: LO SPESORE DELLE SALDATURE QUANDO LE DIMENSIONI NON SONO PRECISATE DEVE ESSERE CALCOLATO IN BASE AL PARTICOLARE
ZINCATURA A CALDO: S0-B5 (micron) DIN 50976

G) MURATURE A BLOCCETTI: Sp. 25 (cls)
CLASSE MALTA: M1

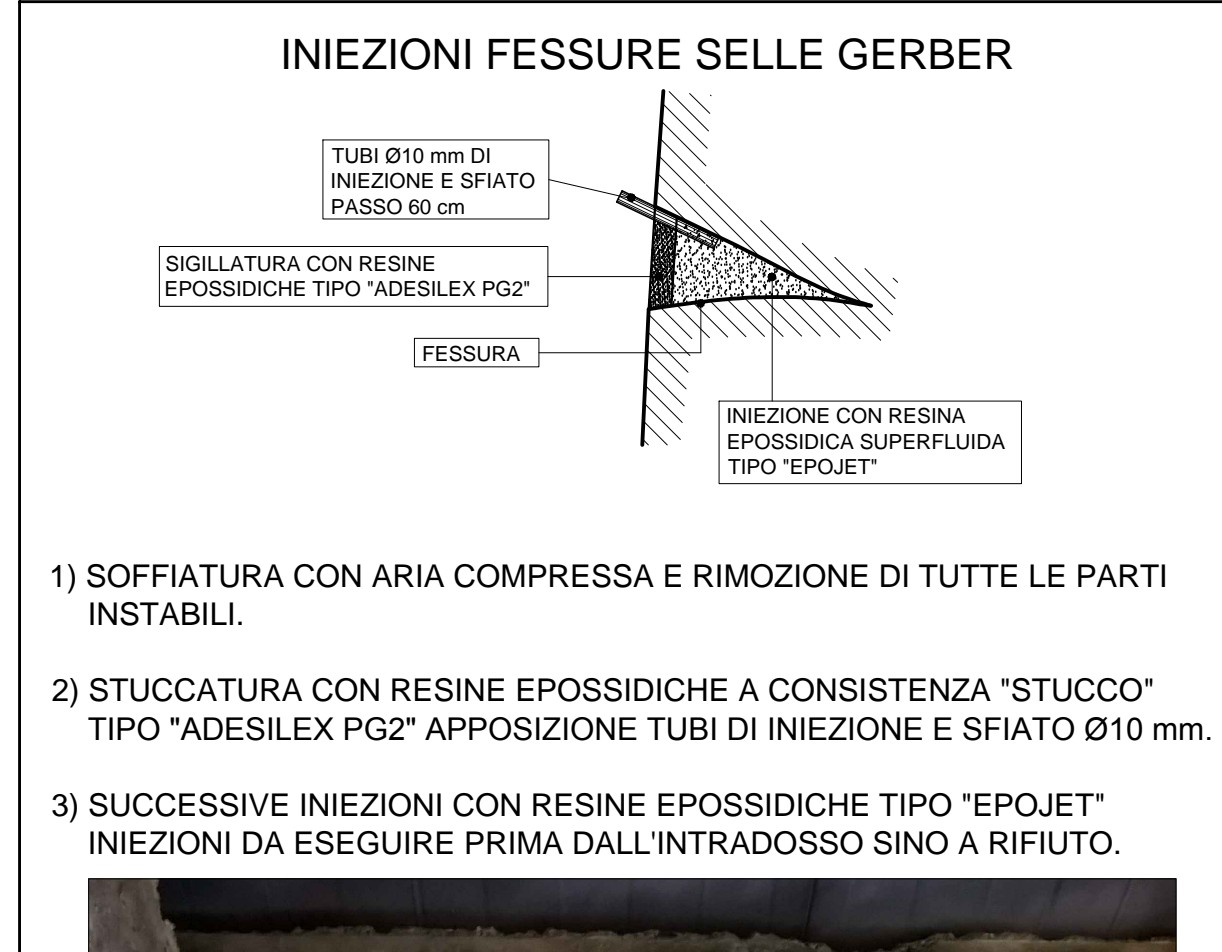
H) COPERTINA PER BLOCCETTI Sp.20 : (cls)
CLASSE MALTA: M1

CONSOLIDAMENTO "TIPO 1"

RINFORZO CON "FRP" TRAVE A DOPPIA PENDENZA INVESTITA DALL'INCENDIO



- ### FASI PER APPLICAZIONE "FRP"
- PULIZIA GENERALE SUPERFICIE;
 - ELIMINAZIONE DI TUTTE LE PORZIONI DI CLS IN FASE DI DISTACCO E/O CHE SUONANO A VUOTO;
 - PULIZIA E LIBERAZIONE COMPLETA DELLE BARRE DI ARMATURA ESISTENTI DA OLI, EVENTUALE PRESENZA DI DISARMANTI, OSSIDI E QUANT'ALTRO ETC.;
 - TRATTAMENTO DI TUTTE LE SUPERFICI DI CLS CON MALTA CEMENTIZIA ANTICORROSIONE TIPO "MAPEFIRE" DA SPALMARE A RULLO O A PENNELLO;
 - RIPIRISTINO CLS CON MALTA PREMISCELATA TISSOTROPICA MONOCOMPONENTE A BASE CEMENTIZIA TIPO"MAPEGROUT TISSOTROPICO";
 - SIGILLATURA ED INIEZIONE DELLE FESSURE RESISTENTE (VEDERE DETTAGLI PROCEDURA SU PRESENTE ELABORATO);
 - MOLATURA DELLE SUPERFICI E PULIZIA DELLA STESSA DA POLVERI E/O RESIDUI;
 - APPLICAZIONE LAMINE E TESSUTI IN "FRP" (VEDERE DETTAGLI PROCEDURA SU PRESENTE ELABORATO);
 - APPLICAZIONE DEL SISTEMA DI PROTEZIONE AL FUOCO TIPO "TITESPAN FIRE" CON RESISTENZA AL FUOCO MINIMA REI 45.

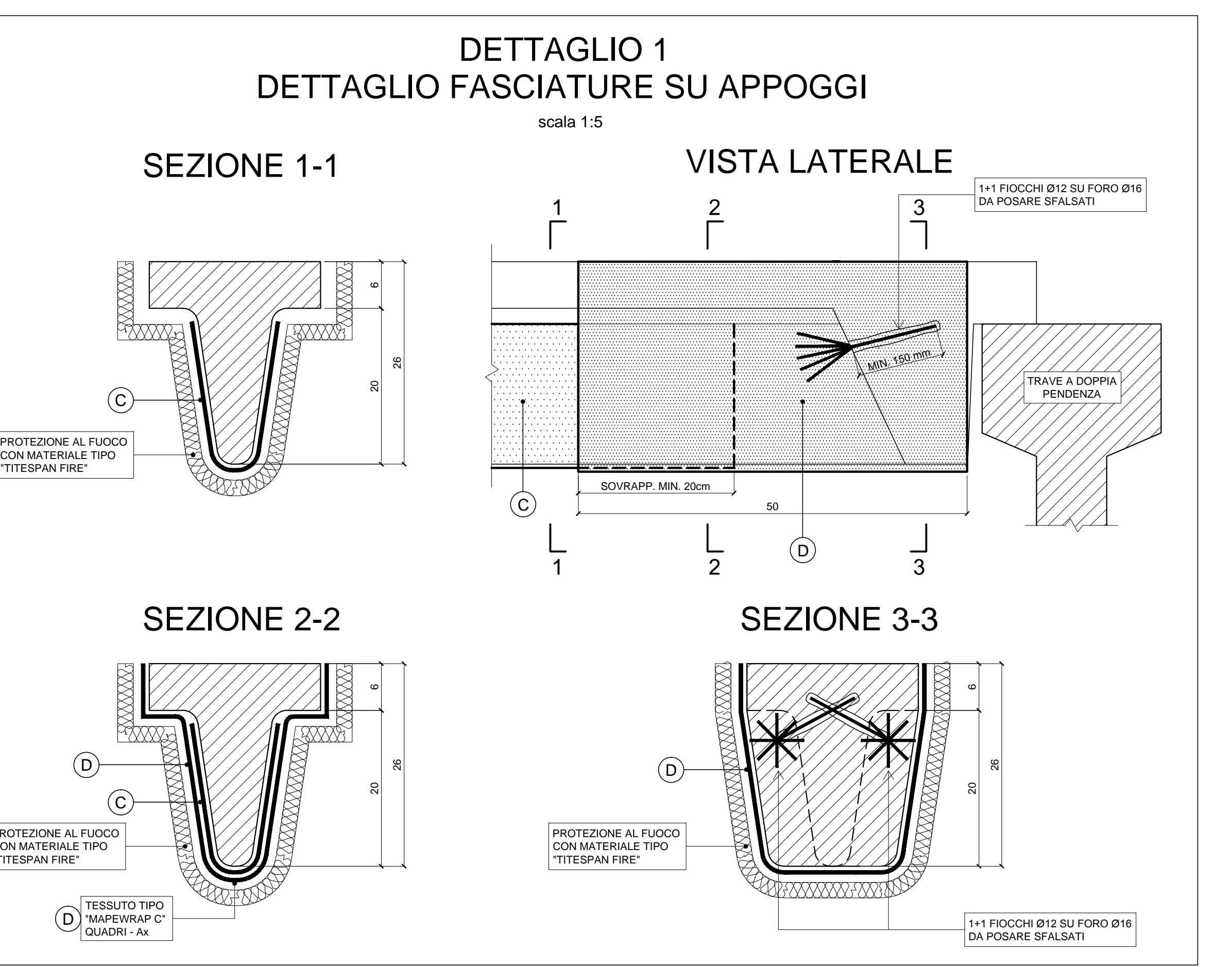
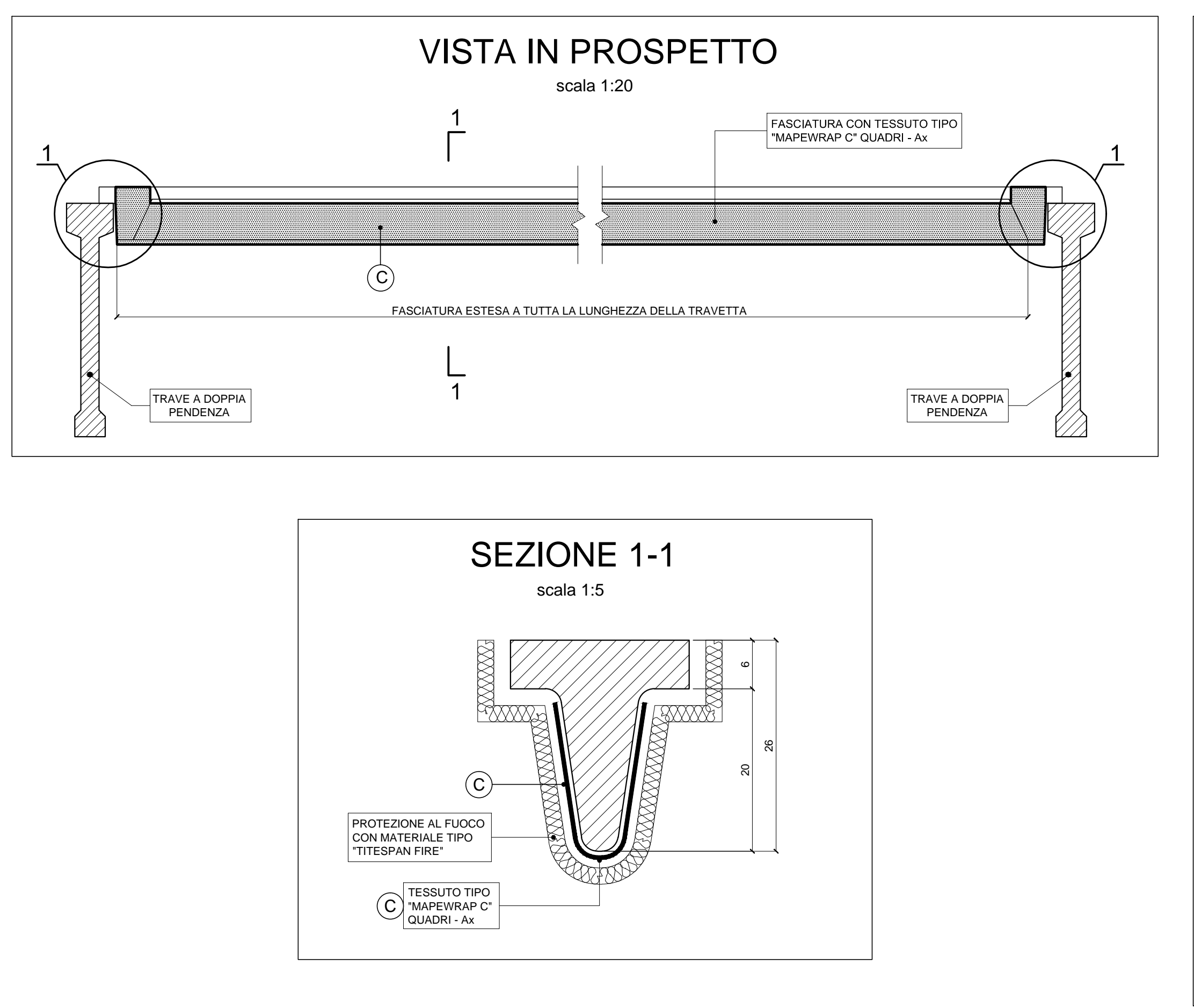


- ### APPLICAZIONE "FRP"
- APPLICAZIONE SULLA SUPERFICIE DELLA FIBRA DI UN PRODOTTO PER INCOLLAGGIO TIPO "ADESILEX PG1 O PG2" STESO A SPATOLA PIANA CON LINO SP. DI 1-1,5 mm
 - APPLICAZIONE SULLA SUPERFICIE DEL CLS DEL MEDESIMO PRODOTTO
 - APPLICAZIONE FIBRA DI CARBONIO EFFETTUANDO UNA LEGGERA PRESSIONE SU TUTTA L'ESTENSIONE CON RULLINO IN GOMMA RIGIDA E ASPORTAZIONE DELLA RESINA IN ECCESSO TRAMITE SPATOLA. SUCCESSIVA APPLICAZIONE DI TESSUTO QUADRIASSIALE AGLI ESTREMI



CONSOLIDAMENTO "TIPO 2"

RINFORZO CON "FRP" TRAVETTE SECONDARIE INVESTITE DALL'INCENDIO



SCHEDA TECNICA FRP

SCHEDA TECNICA WRAP 11 - 12	SCHEDA TECNICA CARBOPLATE	SCHEDA TECNICA WRAP 31	SCHEDA TECNICA MAPE WRAP C QUADRI-AX
DATI TECNICI (valori tipici)	DATI TECNICI (valori tipici)	DATI TECNICI (valori tipici)	DATI TECNICI (valori tipici)
DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO			
Nome:	Carboplate	Wrap 31	MaPe Wrap C
Descrizione:	Resina epossidica	Resina epossidica	Resina epossidica
Colore:	grigio	grigio	grigio
Peso specifico (kg/m ³):	1,8	1,5	1,5
Viscosità Brookfield (Pa-s):	800 (rotore 2 - giri 5)	300 (rotore 2 - giri 5)	800 (rotore 2 - giri 5)
Conservazione:	24 mesi negli imballi originali non aperti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C (per Adesilex PG1) e tra +10°C e +30°C (per Adesilex PG2)		
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 68/73/CEE:	irritante, corrosivo		
Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza.			
DATI APPLICATIVI:			
Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 3 : 1		
Consistenza dell'impasto:	pasta filotropica		
Colore dell'impasto:	grigio		
Peso specifico dell'impasto (kg/m ³):	1,55	1,55	1,55
Viscosità Brookfield (Pa-s):	500 (rotore 3 - giri 5)		
Tempo di lavorabilità:	60' (+5°C)	150' (+23°C)	60' (+5°C)
	40' (+30°C)	90' (+30°C)	40' (+30°C)
Tempo di presa:	7-8 h (+5°C)	14-16 h (+23°C)	7-8 h (+5°C)
	3 h 30' (+30°C)	4-6 h (+30°C)	3 h 30' (+30°C)
	1 h 30' (+25°C)	2 h 30' (+30°C)	1 h 30' (+25°C)
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +30°C da +10°C a +30°C		
Indurimento completo:	7 gg		
Adesione al calcestruzzo (N/mm ²):	> 3 (rotura del supporto)		
Adesione al ferro per scorrimento (N/mm ²):	15		
Resistenza a trazione (N/mm ²):	50		
Resistenza a compressione (N/mm ²):	100		
Modulo elastico a compressione (N/mm ²):	2.350 (a 7 gg)		
Modulo elastico a trazione (N/mm ²):	4.200 (a 7 gg)		
Allungamento a trazione (%):	1,2		

COMUNE DI VERDELLINO
(Provincia di Bergamo)

IN'S MERCATO S.p.A.
PUNTO VENDITA DI ZINGONIA
CORSO EUROPA N°37

CONSOLIDAMENTO STATICO COPERTURA PREFABBRICATA (A SEGUITO DI INCENDIO)

CONSOLIDAMENTI CON "FRP"

RED.	DATA	DESCRIZIONE
	NOV. 2015	

27 Novembre 2015 **TAV. 3** scala VARIE

Progettista:
GBRC GBRC ENGINEERING Srl
Via Togliatti 54 - 20080 Zibido S. Giacomo (MI)
ING. GIUNTA GIUSEPPE
Tel. 02-9000.3185 - Fax 02-922.70.926 giuseppe.giunta@gbrc.it - www.gbrc.it

Committente:
IN'S MERCATO S.p.A.
Divisione Lombardia
Via Istituto S. Maria della Pietà n°6
30173 Venezia (VE)

Questo disegno è di nostra proprietà e non può essere copiato, riprodotto o mostrato a terzi senza la nostra autorizzazione scritta.